

ERADUR MAXIMAL

PRODUKTTYP:	Tvåkomponents, lösningsmedelsfri, epoxiplast, pigmenterad.
ANV.OMRÅDE:	Beläggningar utsatta för extrem mekanisk belastning. Beläggningar kontinuerligt utsatta för temperaturer upp till 80 °C. Beläggningar utsatta för hög kemisk belastning. Bindemedel för lagningsbruk, avjämning.
EGENSKAPER:	<ul style="list-style-type: none">- Exceptionellt goda mekaniska egenskaper, också vid förhöjda temperaturer (upp till ca 70 °C.)- Ger betydligt starkare beläggningar än förekommande konventionella hårdare (uppbyggda av isoforondiamin.)- Mycket god resistens mot lösningsmedel och mineralsyror.- Gulnar mer än vanliga epoxibeläggningar. Mycket god vidhäftning till betong och andra mineraliska underlag. Beläggningar uppbyggda av Eradur [®] Maximal har exceptionellt god slitstyrka (vilket kan ökas ytterligare med speciella fyllmedel). Kemikaliebeständigheten är hög, förutom mot organiska syror och vissa lösningsmedel typ aceton och metanol. Beständigheten mot alkali, och lut är god. Avger ej lukt eller smakämnen och är ej brandfarlig.
ANV. TEMPERATUR:	Appliceringstemperatur (golvtemperatur): 5-30 °C. Vid låga temperaturer finns risk för ytstörningar pga kondens.
HÄRDNINGSTID:	8-16 timmar före applicering av beläggning eller målning 24 timmar för gångtrafik och lättare belastning. 5-7 dygn för full uthärdning och kemikalieresistens.
BLANDNINGSFÖRHÅLLANDE:	2 volymdelar Eradur [®] Maximal, komp. A (10L) 1 volymdel Eradur [®] Maximal, komp. B (5L)

Eradur är en 2-komponentsprodukt vilket medför att en dålig blandning ger en delvis ohärdad beläggning. Blanda därför noggrant i flera minuter mot kärlets botten och kanter med maskin precis före applicering. Det är viktigt att blandningsförhållandet är exakt mellan bas och hårdare. Bas, hårdare och fillermaterial bör vara rumstempererat vid användning.

**Använd skyddsglasögon och skyddskläder vid blandning och applicering.
Läs varningsetikett och varuinformationsbladen före användning.**

ÖVRIG DATA:	Draghållfasthet:	Ca 70 N/mm ² dvs brott i betongunderlaget.
	Tryckhållfasthet:	Ca 110 N/mm ²
	Böjhållfasthet:	Ca 110 N/mm ²
	Densitet:	Bas: 1,15 hårdare: 1,13, mix 1,14 gr/cm ³
	Viskositet, 25°C	Opigm: 1,0 Pa s, Pigm. 2 Pa s.
	Volymtorrhalt:	100%
	Glans:	Blank
	Lagringstid:	6 månader i obruten förpackning. (>15°C)